

CONDENSATORI					RESISTORI			
Nom.	Valore	Toller. %	Tensione di prova in c.c.	Tipo	Nomin.	Valore	Toller. %	Watt
C 1	1.000 pf	-10+25	3000 V	carta	R 1	150 Ω	± 10	1/4
C 2					R 2	47 KΩ		
C 3	100 pf	± 5	1000 V	ag.	R 3	1 MΩ		
C 4	25.000	-10+25	1500	carta	R 4	47 KΩ		1/2
C 5	50	± 5	1000	ag.	R 5	10 KΩ		
C 6	300	± 1			R 6	2,2 MΩ		1/4
C 7	200	± 5			R 7	22 MΩ		
C 8	200	± 1			R 8	0,1 MΩ		
C 9	200	-			R 9	0,22 MΩ		
C 10	100.000	-10+25	1500	carta	R 10	0,1 MΩ		
C 11	50.000				R 11	150 Ω		1
C 12	200	-	1000	ag.	R 12	1800 Ω		1
C 13	200				R 13	2,2 MΩ		1/4
C 14	100	± 5			R 14	2,2 MΩ		
C 15	2.000	-10+25	1500	carta	R 15	2,2 MΩ		
C 16	25.000				R 16	0,1 MΩ		
C 17	200	± 5	1000	ag.	R 17	0,47 MΩ		
C 18	10.000	-10+25	1500	carta	R 18	47 Ω		
C 19	50+50 Mf	-10+70	250 V L	Eletr.				
C 20	10.000 pf	-10+25	1500 V	carta				
C 21	10.000							
C 22	0,8	± 10	1000	ag.				
C 23	100							

### PHONOLA 5567 A

#### NORME PER L'ALLINEAMENTO DI ALTA FREQUENZA

RV. 0.5 MΩ log. con interr. - R 5459/4      Condensatore variabile 2CV6 R 5955

#### I° Allineamento Medie Frequenze e Filtro

Frequenza 470 Kc - Posizione OM. variabile aperto. Applicare il segnale sul piedino 6 della V. 1 attraverso un condensatore da 50.000 pf; regolare i nuclei per il massimo di uscita.

#### II° Allineamento OC.

- 1) Segnale generatore su 18 Mc - indice scala su 16,7 m. Regolare compensatore C fino a centratura segnale, indi regolare compensatore B per la massima uscita.
- 2) Segnale generatore su 6,12 Mc - indice scala su 49 m. Spostare spira estrema avvolgimento 4 fino a centratura segnale, indi spostare spira estrema avvolgimento 3 per la massima uscita.
- 3) Ripetere le operazioni 1) e 2) fino a perfetta centratura ed alla massima uscita.

#### III° Allineamento OM.

- 4) Segnale generatore su 1450 KHz - indice scala su 207 m. Regolare compensatore A fino a centratura segnale, indi regolare compensatore D per la massima uscita.
- 5) Segnale generatore su 550 KHz - indice scala su 545 m. Spostare avvolgimento 2 fino a centratura segnale, indi spostare avvolgimento 1 per la massima uscita.
- 6) Ripetere le operazioni 4) e 5) fino a perfetta centratura ed alla massima uscita.

